INGENIERIA URBILINE, S.L. CIF: B-20980306
Tel.: +34 62020 7351 Fax: +34 943 560 575 (San Sebastián)
Fax: +34 933 940 440 (Barcelona)
E-mail: info@urbi.com.es

www.urbi.com.es

Modelo	Serie LINE (v1.0)
Referencia	**LINE1500F-72N**
Conexión	200-240Vac; 50Hz
LEDs	5*33*SMD2835 Philips LumiLEDs
Consumo	72W (PF98) Vpcb=50-170V; Ipcb=0.12-0.4A
Material	Aluminio 6063 Difusor/Lente PMMA
Acabado	Pintado blanco
Peso	1.5 Kgr aprox
Dimensiones	1439*77*90mm
Base	-
Lentes	PMMA 120º
Lm	11.500 Lm
IP	IP40
CLASE	Clase II
Standards	EMC 2004/108/EC LVD73/23/EEC CE TUV / SAA / RoHS / LM79 / LM80
Colores	Blanco neutro 4000K Blanco cálido 3000K Blanco frío 5000K Blanco frío 6000K
T(operación) T(stock) Humedad	-20ºC - +50ºC -40ºC - +60ºC 10 á 90%
Vida útil	30.000 h (>70%)
Notas:	160 Lm/W Ra>80 PF>0.95
Ventajas	- Alta reproducción cromática - Bonito tono de luz - Buen balance colores - Diseño - Sin ruido en radio - Buenos acabados